

**Garant**
**Kurzbohrer HSS-E FS, unbeschichtet, Ø DC h8: 2mm**


## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 113020 2      |
| GTIN          | 4045197001962 |
| Artikelklasse | 11B           |

## Beschreibung

### Ausführung:

Besonders **robust und stabil** durch **verstärkte Kerndicke**.

Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit.

Nuten blank, Fasen nitriert.

Mit Ausspitzung Form C bis 3,9 mm, Form S (spezial) ab 4 mm.

### Vorteil:

**Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D)** auf NC-Maschinen und Automaten.

### Empfehlung:

#### Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

## Technische Beschreibung

|  |           |
|--|-----------|
| Nenn-Ø $D_c$                                 | 2 mm      |
| Spannutenlänge $L_c$                         | 12 mm     |
| Vorschub $f$ in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/U |
| Anzahl Schneiden $Z$                         | 2         |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h8        |
| Schaft-Ø $D_s$                               | 2 mm      |
| Gesamtlänge $L$                              | 38 mm     |
| Norm   | DIN 1897  |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$          | 9 mm      |

|               |                |
|---------------|----------------|
| Spitzenwinkel | 135 Grad       |
| Schaft        | Zylinderschaft |
| Beschichtung  | unbeschichtet  |
| Schneidstoff  | HSS E          |
| Typ           | FS             |
| Spiralwinkel  | 38 Grad        |
| Innenkühlung  | nein           |
| Farbring      | ohne           |
| Produktart    | Spiralbohrer   |

### Anwenderdaten

|                               | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe               | geeignet | 70 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)             | geeignet | 45 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 40 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 30 m/min       | P        |
| GG(G)                         | geeignet | 25 m/min       | K        |
| Öl                            | geeignet |                |          |
| nass maximal                  | geeignet |                |          |