



## HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 11



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122504 11     |
| GTIN          | 4045197826435 |
| Artikelklasse | 12F           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

#### HOLEX Pro Steel:

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung. Bis Ø 1,9 mit 4-Flächen-Anschliff, ab Ø 2 mit Kegelmantel-Anschliff.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Ausführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122507** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122508** bestellen.

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 38,5 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 102 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/U

### Technische Beschreibung

|   |           |
|---|-----------|
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/U |
| Spannutenlänge $L_c$                        | 55 mm     |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Norm   | DIN 6537 K         |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 11 mm              |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h7                 |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 12 mm              |
| Anzahl Schneiden Z                           | 2                  |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 38,5 mm            |
| Gesamtlänge L                                | 102 mm             |
| Serie  | Pro Steel          |
| Beschichtung                                 | TiAlN              |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 4xD                |
| Spitzenwinkel                                | 140 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                |
| Semi-Standard                                | ja                 |
| Farbring                                     | grün               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 250 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 160 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 125 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 115 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 95 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 65 m/min       | P        |

|                              |                  |           |   |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 35 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 30 m/min  | M |
| GG                           | geeignet         | 100 m/min | K |
| GGG                          | geeignet         | 65 m/min  | K |
| Uni                          | geeignet         |           |   |
| nass maximal                 | geeignet         |           |   |
| nass minimal                 | geeignet         |           |   |