



## HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 5,6



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122776 5,6    |
| GTIN          | 4045197827357 |
| Artikelklasse | 12F           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung. Bis Ø 1,9 mit 4-Flächen-Anschliff, ab Ø 2 mit Kegelmantel-Anschliff.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .  
 Ausführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.  
 Form **HB**: mit **Nr. 122777** bestellen.  
 Form **HE**: mit **Nr. 122778** bestellen.  
 Norm: DIN 6537  
 Toleranz Nenn-Ø: h7  
 Anzahl Schneiden Z: 2  
 empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 35,6 mm  
 Toleranz Nenn-Ø: h7  
 Gesamtlänge L: 82 mm  
 Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm  
 Vorschub f in Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,14 mm/U

### Technische Beschreibung

|                    |          |
|--------------------|----------|
| Norm               | DIN 6537 |
| Anzahl Schneiden Z | 2        |
| Toleranz Nenn-Ø    | h7       |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Gesamtlänge L                                | 82 mm              |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 6 mm               |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 5,6 mm             |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,14 mm/U          |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 35,6 mm            |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 44 mm              |
| Serie  | Pro Steel          |
| Beschichtung                                 | TiAlN              |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 6×D                |
| Spitzenwinkel                                | 140 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                |
| Semi-Standard                                | ja                 |
| Farbring                                     | grün               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 250 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 160 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 125 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 115 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 95 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 65 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 35 m/min       | M        |

|                              |                  |           |   |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 30 m/min  | M |
| GG                           | geeignet         | 100 m/min | K |
| GGG                          | geeignet         | 65 m/min  | K |
| Uni                          | geeignet         |           |   |
| nass maximal                 | geeignet         |           |   |
| nass minimal                 | geeignet         |           |   |