



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: PV720



Bestelldaten

Bestellnummer	250798 PV720
GTIN	4960664724628
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub f	0,15 - 0,6 mm/U
Spanbrecher	PG
Sorte	PV720
Eckenradius	1,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	110 - 490 m/min
Schnitttiefe a_p	1 - 4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	Cermet
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen