

**Garant**
**Kurzbohrer HSS-E FS, unbeschichtet, Ø DC h8: 2,3mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 113020 2,3    |
| GTIN          | 4045197001993 |
| Artikelklasse | 11B           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Besonders **robust und stabil** durch **verstärkte Kerndicke**.

Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit.

Nuten blank, Fasen nitriert.

Mit Ausspitzung Form C bis 3,9 mm, Form S (spezial) ab 4 mm.

**Vorteil:**

**Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D)** auf NC-Maschinen und Automaten.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C.$$

**Technische Beschreibung**

|  |           |
|--|-----------|
| Nenn-Ø $D_C$                                 | 2,3 mm    |
| Spannutenlänge $L_C$                         | 13 mm     |
| Vorschub $f$ in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/U |
| Anzahl Schneiden $Z$                         | 2         |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h8        |
| Schaft-Ø $D_S$                               | 2,3 mm    |
| Gesamtlänge $L$                              | 40 mm     |
| Norm   | DIN 1897  |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$          | 9,6 mm    |

|               |                |
|---------------|----------------|
| Spitzenwinkel | 135 Grad       |
| Schaft        | Zylinderschaft |
| Beschichtung  | unbeschichtet  |
| Schneidstoff  | HSS E          |
| Typ           | FS             |
| Spiralwinkel  | 38 Grad        |
| Innenkühlung  | nein           |
| Farbring      | ohne           |
| Produktart    | Spiralbohrer   |

### Anwenderdaten

|                               | Eignung  | $V_c$    | ISO-Code |
|-------------------------------|----------|----------|----------|
| Alu Kunststoffe               | geeignet | 70 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)             | geeignet | 45 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 40 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 30 m/min | P        |
| GG(G)                         | geeignet | 25 m/min | K        |
| Öl                            | geeignet |          |          |
| nass maximal                  | geeignet |          |          |