

**Garant**
**Kurzbohrer HSS-E FS, unbeschichtet, Ø DC h8: 5,1 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	113020 5,1
GTIN	4045197002280
Artikelklasse	11B

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Besonders **robust und stabil** durch **verstärkte Kerndicke**.

Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit.

Nuten blank, Fasen nitriert.

Mit Ausspitzung Form C bis 3,9 mm, Form S (spezial) ab 4 mm.

**Vorteil:**

**Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D)** auf NC-Maschinen und Automaten.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

Spannutenlänge $L_c$	26 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/U
Nenn-Ø $D_c$	5,1 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø $D_s$	5,1 mm
Gesamtlänge L	62 mm
Norm	DIN 1897
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	18,4 mm

Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Typ	FS
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	<b>Eignung</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-Code</b>
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		