

Garant
Tieflochbohrer HSS-E, unbeschichtet, Ø DC h8: 1,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	116061 1,5
GTIN	4045197026538
Artikelklasse	11B

Beschreibung
Ausführung:

Erheblich **verstärkter Kern** ohne Kernanstieg.

Präziser Spitzenanschliff.

Mit **speziell ausgeformten Nuten**. Vorteilhaft bei tiefen Bohrungen bis $10 \times D$ und Werkstoffen mit kritischer Spanbildung.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit.

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_c	1,5 mm
Vorschub f in Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L_c	45 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D_s	1,5 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Norm	DIN 340
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	42,8 mm

Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Typ	FS
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	28 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	21 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	18 m/min	P
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		