



HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 5,3



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122502 5,3 |
| GTIN | 4045197830647 |
| Artikelklasse | 12F |

Beschreibung

Ausführung:

Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 20,1 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 66 mm

Schaft-Ø D_s : 6 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm²: 0,14 mm/U

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------------------|------------|
| Nenn-Ø D_c | 5,3 mm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 20,1 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Gesamtlänge L | 66 mm |
| Spannutenlänge L_c | 28 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ² | 0,14 mm/U |
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Serie | Pro Steel |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 4xD |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | grün |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 115 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 105 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 85 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 25 m/min | M |
| GG | geeignet | 90 m/min | K |
| GGG | geeignet | 55 m/min | K |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |

