HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 11,4

Bestelldaten

Bestellnummer	122502 11,4
GTIN	4045197831255
Artikelklasse	12F

Beschreibung

Ausführung:
Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Norm: DIN 6537 K
Toleranz Nenn-Ø: h7
Anzahl Schneiden Z: 2
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2: 37,9 mm
Toleranz Nenn-Ø: h7
Gesamtlänge L: 102 mm
Schaft-Ø D_s: 12 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm^2: 0,22 mm/U

Technische Beschreibung

Norm	DIN 6537 K
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm^2	0,22 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø D_s	12 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7

Nenn-Ø D_C	11,4 mm
Gesamtlänge L	102 mm
Spannutenlänge L_c	55 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	37,9 mm
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	bedingt geeignet	25 m/min	M
GG	geeignet	90 m/min	K
GGG	geeignet	55 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		