



## HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 7,5



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122507 7,5    |
| GTIN          | 4045197832108 |
| Artikelklasse | 12F           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 29,8 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 79 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 8 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/U

### Technische Beschreibung

|                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| Schaft-Ø $D_s$                      | 8 mm    |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 29,8 mm |
| Anzahl Schneiden Z                  | 2       |
| Spannutenlänge $L_c$                | 41 mm   |
| Gesamtlänge L                       | 79 mm   |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                       | 7,5 mm             |
| Norm  | DIN 6537 K         |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/U          |
| Toleranz Nenn-Ø                             | h7                 |
| Serie                                       | Pro Steel          |
| Beschichtung                                | TiAlN              |
| Schneidstoff                                | VHM                |
| Ausführung                                  | 4xD                |
| Spitzenwinkel                               | 140 Grad           |
| Schaft                                      | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung                                | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                        | HPC                |
| Semi-Standard                               | ja                 |
| Farbring                                    | grün               |
| Produktart                                  | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 250 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 160 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 125 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 115 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 95 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 65 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 30 m/min       | M        |
| GG                             | geeignet         | 100 m/min      | K        |

|              |          |          |   |
|--------------|----------|----------|---|
| GGG          | geeignet | 65 m/min | K |
| Uni          | geeignet |          |   |
| nass maximal | geeignet |          |   |
| nass minimal | geeignet |          |   |