



## HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 11



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122507 11     |
| GTIN          | 4045197832450 |
| Artikelklasse | 12F           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 38,5 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 102 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/U

### Technische Beschreibung

|   |           |
|---|-----------|
| Toleranz Nenn-Ø                             | h7        |
| Anzahl Schneiden Z                          | 2         |
| Gesamtlänge L                               | 102 mm    |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/U |
| Schaft-Ø $D_s$                              | 12 mm     |

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Norm                                | DIN 6537 K         |
| Spannutenlänge $L_c$                | 55 mm              |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 38,5 mm            |
| Nenn-Ø $D_c$                        | 11 mm              |
| Serie                               | Pro Steel          |
| Beschichtung                        | TiAlN              |
| Schneidstoff                        | VHM                |
| Ausführung                          | 4xD                |
| Spitzenwinkel                       | 140 Grad           |
| Schaft                              | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung                        | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                | HPC                |
| Semi-Standard                       | ja                 |
| Farbring                            | grün               |
| Produktart                          | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 250 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 200 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 160 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 125 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 115 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 95 m/min  | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min  | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 65 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 35 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 30 m/min  | M        |
| GG                             | geeignet         | 100 m/min | K        |

|              |          |          |   |
|--------------|----------|----------|---|
| GGG          | geeignet | 65 m/min | K |
| Uni          | geeignet |          |   |
| nass maximal | geeignet |          |   |
| nass minimal | geeignet |          |   |