



## HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 8



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122777 8      |
| GTIN          | 4045197833426 |
| Artikelklasse | 12F           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

#### HOLEX Pro Steel:

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 41 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 91 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 8 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/U

### Technische Beschreibung

|                                     |       |
|-------------------------------------|-------|
| Toleranz Nenn-Ø                     | h7    |
| Nenn-Ø $D_c$                        | 8 mm  |
| Spannutenlänge $L_c$                | 53 mm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 41 mm |
| Anzahl Schneiden Z                  | 2     |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                     | 8 mm               |
| Norm  | DIN 6537           |
| Gesamtlänge L                               | 91 mm              |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/U          |
| Serie                                       | Pro Steel          |
| Beschichtung                                | TiAlN              |
| Schneidstoff                                | VHM                |
| Ausführung                                  | 6×D                |
| Spitzenwinkel                               | 140 Grad           |
| Schaft                                      | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung                                | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                        | HPC                |
| Semi-Standard                               | ja                 |
| Farbring                                    | grün               |
| Produktart                                  | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 250 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 160 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 125 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 115 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 95 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 65 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 30 m/min       | M        |
| GG                             | geeignet         | 100 m/min      | K        |

|              |          |          |   |
|--------------|----------|----------|---|
| GGG          | geeignet | 65 m/min | K |
| Uni          | geeignet |          |   |
| nass maximal | geeignet |          |   |
| nass minimal | geeignet |          |   |