# HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 10,3

## Bestelldaten

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | 122777 10,3 |
| GTIN | 4045197833662 |
| Artikelklasse | 12F |

## Beschreibung

**Ausführung:**
**HOLEX Pro Steel:**
**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.
**Hinweis:**
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

## Technische Beschreibung

| | |
|---|---|
| Schaft-Ø $D_s$ | 12 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Gesamtlänge L | 118 mm |
| Spannutenlänge $L_c$ | 71 mm |
| Nenn-Ø $D_C$ | 10,3 mm |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm$^2$ | 0,22 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 55,6 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| Serie | Pro Steel |

| | |
|---|---|
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 6×D |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | grün |
| Produktart | Spiralbohrer |

## Anwenderdaten

| | Eignung | $V_c$ | ISO-Code |
|---|---|---|---|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 250 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 160 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm² | geeignet | 125 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm² | geeignet | 115 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm² | geeignet | 95 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm² | geeignet | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm² | geeignet | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm² | bedingt geeignet | 30 m/min | M |
| GG | geeignet | 100 m/min | K |
| GGG | geeignet | 65 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |