



## HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 9,1



### Bestelldaten

Bestellnummer	122778 9,1
GTIN	4045197837295
Artikelklasse	12F

### Beschreibung

#### Ausführung:

#### HOLEX Pro Steel:

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 47,4 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 103 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/U

### Technische Beschreibung

Nenn-Ø $D_c$	9,1 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/U
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	47,4 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm

Toleranz Nenn-Ø	h7
Norm	DIN 6537
Spannutenlänge $L_c$	61 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Gesamtlänge L	103 mm
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HE mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	125 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	95 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	30 m/min	M
GG	geeignet	100 m/min	K

GGG	geeignet	65 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		