



HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 19



Bestelldaten

Bestellnummer	122503 19
GTIN	4045197835376
Artikelklasse	12F

Beschreibung

Ausführung:

Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 50,5 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 131 mm

Schaft-Ø D_s : 20 mm

Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,28 mm/U

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	h7
Norm	DIN 6537 K
Nenn-Ø D_c	19 mm
Gesamtlänge L	131 mm
Schaft-Ø D_s	20 mm

Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L_c	79 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,28 mm/U
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	50,5 mm
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HE mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	25 m/min	M
GG	geeignet	90 m/min	K
GGG	geeignet	55 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		

