



## HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 19,5



### Bestelldaten

Bestellnummer	122503 19,5
GTIN	4045197835390
Artikelklasse	12F

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 49,8 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 131 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 20 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/U

### Technische Beschreibung

Nenn-Ø $D_c$	19,5 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	49,8 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Anzahl Schneiden Z	2

Spannutenlänge $L_c$	79 mm
Vorschub $f$ in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/U
Schaft- $\varnothing D_s$	20 mm
Gesamtlänge $L$	131 mm
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HE mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	115 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	105 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	85 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	25 m/min	M
GG	geeignet	90 m/min	K
GGG	geeignet	55 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		

