



HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 10



Bestelldaten

Bestellnummer	122508 10
GTIN	4045197836113
Artikelklasse	12F

Beschreibung

Ausführung:

Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 32 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 89 mm

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm²: 0,22 mm/U

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	47 mm
Nenn-Ø D_c	10 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	32 mm
Norm	DIN 6537 K
Schaft-Ø D_s	10 mm

Toleranz Nenn-Ø	h7
Gesamtlänge L	89 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,22 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HE mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	125 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	95 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	M
GG	geeignet	100 m/min	K
G GG	geeignet	65 m/min	K

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet