

Garant
Tieflochbohrer HSS-E, unbeschichtet, Ø DC h8: 7,8mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116061 7,8 |
| GTIN | 4045197026934 |
| Artikelklasse | 11B |

Beschreibung
Ausführung:

Erheblich **verstärkter Kern** ohne Kernanstieg.

Präziser Spitzenanschliff.

Mit **speziell ausgeformten Nuten**. Vorteilhaft bei tiefen Bohrungen bis 10×D und Werkstoffen mit kritischer Spanbildung.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit.

Technische Beschreibung

| | |
|---|-----------|
| Spannutenlänge L_c | 109 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Vorschub f in Stahl < 500 N/mm ² | 0,12 mm/U |
| Nenn-Ø D_c | 7,8 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Schaft-Ø D_s | 7,8 mm |
| Gesamtlänge L | 165 mm |
| Norm | DIN 340 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 97,3 mm |

| | |
|---------------|----------------|
| Spitzenwinkel | 130 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E |
| Typ | FS |
| Spiralwinkel | 38 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 70 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 45 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 28 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 21 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 18 m/min | P |
| GG(G) | geeignet | 25 m/min | K |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |