



## Fräser HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	191637 5
GTIN	4045197838902
Artikelklasse	12W

### Beschreibung

#### Ausführung:

Sehr leistungsfähiges Substrat für die Bearbeitung von Stahl- und Rostfrei-Werkstoffen.

### Technische Beschreibung

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Schneiden-Ø $D_c$	5 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Schneidenlänge $L_c$	13 mm
Gesamtlänge $L$	57 mm
Zähnezahl $Z$	4
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E SPM
Norm	DIN 844 B
Typ	N

Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	74 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	42 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	21 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		