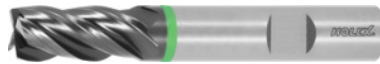




Fräser HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm



Bestelldaten

Bestellnummer	191637 10
GTIN	4045197838933
Artikelklasse	12W

Beschreibung

Ausführung:

Sehr leistungsfähiges Substrat für die Bearbeitung von Stahl- und Rostfrei-Werkstoffen.

Technische Beschreibung

Schaft	DIN 1835 B mit h6
Zähnezahl Z	4
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Schaft-Ø D_s	10 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 1100 N/mm ²	0,038 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E SPM
Norm	DIN 844 B
Typ	N

Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	74 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	42 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	21 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		