



## Fräser HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	191637 12
GTIN	4045197838940
Artikelklasse	12W

### Beschreibung

#### Ausführung:

Sehr leistungsfähiges Substrat für die Bearbeitung von Stahl- und Rostfrei-Werkstoffen.

### Technische Beschreibung

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Zähnezahl Z	4
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Gesamtlänge L	83 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,052 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	26 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E SPM
Norm	DIN 844 B
Typ	N

Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	74 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	42 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	21 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		