

**Re-Bo****Metallkreissägeblatt grob HZ, unbeschichtet, Ø×Stärke: 50X3mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	176000 50X3
GTIN	4045197244307
Artikelklasse	17A

**Beschreibung****Ausführung:**

Alle Blätter sind durch Hohlschliff seitlich freigeschliffen. Alle Größen mit 200 mm Ø und sehr schmale Blätter haben zur Stabilisierung einen Bohrungsbund. Genauigkeit, Zahnform und seitlicher Freischliff entsprechen DIN 1840.

**DIN 1838 C grobgezahnt** mit Bogenzahn Form C. Hochleistungs-Zahnung (HZ) **mit Vor- und Nachschneider**. Der Vorschneider steht um 0,15– 0,30 mm höher als der Nachschneider und ist an beiden Zahnecken abgeschrägt. Dadurch teilen sich beide Zähne die Arbeit des Zerspanens.

**Verwendung:**

Besonders geeignet zum Trennen von Werkstücken mit niedriger bis mittlerer Festigkeit. Durch die spanteilende Zahnform wird eine hohe Spanleistung erreicht.

**Bitte beachten:** Wenn das Werkstück nicht durchtrennt, sondern nur eingeschnitten wird, dann erhält die Schnittgrundfläche durch den überstehenden Vorschneidezahn des Sägeblattes eine zusätzliche Nut.

**Hinweis:**

Die nach DIN 1840 zulässigen Abweichungen von Rundlauf und Seitenschlag werden wesentlich unterschritten, zum Teil bis zu 50 %.

**Technische Beschreibung**

Bohrungs-Ø	13 mm
Stärke	3 mm
Ø	50 mm
Zähnezahl Z	24
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 1838
Innenkühlung	nein
Produktart	Kreissägeblatt

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	800 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	600 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	11 m/min	M
GG(G)	geeignet	27 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	400 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		