

Garant**Tieflochbohrer HSS-E, unbeschichtet, Ø DC h8: 5,8mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	116061 5,8
GTIN	4045197026859
Artikelklasse	11B

Beschreibung**Ausführung:**

Erheblich **verstärkter Kern** ohne Kernanstieg.

Präziser Spitzenanschliff.

Mit **speziell ausgeformten Nuten**. Vorteilhaft bei tiefen Bohrungen bis $10 \times D$ und Werkstoffen mit kritischer Spannbildung.

Empfehlung:**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit.

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_c	5,8 mm
Spannutenlänge L_c	91 mm
Vorschub f in Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D_s	5,8 mm
Gesamtlänge L	139 mm
Norm	DIN 340
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	82,3 mm

Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Typ	FS
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	28 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	21 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	18 m/min	P
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		