

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	123025 10,5
GTIN	4045197844323
Artikelklasse	11E

Beschreibung**Ausführung:**

Entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten**. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **geringer Leistungsaufnahme** und hohen Drehzahlen.

- **Deutliche Reduzierung der Schnittkräfte durch spezielle Schneidengeometrie.**
- **Beschichtung für beste Verschleißbeständigkeit auch bei hohen Prozesstemperaturen.**
- **Polierte Spannuten für guten Spanabfluss.**

Eine **schlanke Querschneide** und die **besondere Anordnung der 4 Führungsfasen** bewirken eine **hohe Positionier- und Fluchtungsgenauigkeit**. Optimierte Mikrogeometrie für erhöhte Standzeit und Leistungsfähigkeit.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Ausführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123026** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123025 + 129100HE** bestellen.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D_s	12 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h7
Gesamtlänge L	162 mm
Nenn-Ø D_c	10,5 mm
Norm	Werksnorm

Spannutenlänge L_c	114 mm
Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/U
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	98,3 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	8xD
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	195 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	150 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	135 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	125 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	65 m/min	M
GG	geeignet	120 m/min	K
GGG	geeignet	115 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE