

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,9mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123025 11,9 |
| GTIN | 4045197844460 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung**Ausführung:**

Entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten**. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **geringer Leistungsaufnahme** und hohen Drehzahlen.

- **Deutliche Reduzierung der Schnittkräfte durch spezielle Schneidengeometrie.**
- **Beschichtung für beste Verschleißbeständigkeit auch bei hohen Prozesstemperaturen.**
- **Polierte Spannuten für guten Spanabfluss.**

Eine **schlanke Querschneide** und die **besondere Anordnung der 4 Führungsfasen** bewirken eine **hohe Positionier- und Fluchtungs Genauigkeit**. Optimierte Mikrogeometrie für erhöhte Standzeit und Leistungsfähigkeit.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Ausführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123026** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123025 + 129100HE** bestellen.

Technische Beschreibung

| | |
|---|-----------|
| Norm | Werksnorm |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Schaft-Ø D_s | 12 mm |
| Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/U |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 96,2 mm |
| Spannutenlänge L_c | 114 mm |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Nenn-Ø D _c | 11,9 mm |
| Gesamtlänge L | 162 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Serie | Master Steel |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 8×D |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | grün |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 195 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 150 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 135 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 125 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 65 m/min | M |
| GG | geeignet | 120 m/min | K |
| GGG | geeignet | 115 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE