

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,5 mm



## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123225 18,5   |
| GTIN          | 4045197845955 |
| Artikelklasse | 11E           |

## Beschreibung

### Ausführung:

Entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten**. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **geringer Leistungsaufnahme** und hohen Drehzahlen.

- **Deutliche Reduzierung der Schnittkräfte durch spezielle Schneidengeometrie.**
- **Beschichtung für beste Verschleißbeständigkeit auch bei hohen Prozesstemperaturen.**
- **Polierte Spannuten für guten Spanabfluss.**

Eine **schlanke Querschneide** und die **besondere Anordnung der 4 Führungsfasen** bewirken eine **hohe Positionier- und Fluchtungs Genauigkeit**. Optimierte Mikrogeometrie für erhöhte Standzeit und Leistungsfähigkeit.

### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Zum prozesssicheren Einsatz der Bohrer 12xD ist eine vorherige Zentrierung mit Nr. 121068 – 121130 erforderlich.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123226** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123225 + 129100HE** bestellen.

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 230,3 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 310 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 20 mm

Vorschub  $f$  in Stahl < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,325 mm/U

## Technische Beschreibung

|  |                     |
|--|---------------------|
| Norm   | Werksnorm           |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 20 mm               |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 258 mm              |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h7                  |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,325 mm/U          |
| Gesamtlänge L                                | 310 mm              |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 230,3 mm            |
| Anzahl Schneiden Z                           | 2                   |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 18,5 mm             |
| Serie  | GARANT Master Steel |
| Beschichtung                                 | TiAlN               |
| Schneidstoff                                 | VHM                 |
| Kategorie                                    | 12xD                |
| Spitzenwinkel                                | 135 Grad            |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6  |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar      |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                 |
| Semi-Standard                                | ja                  |
| Farbring                                     | grün                |
| Produktart                                   | Spiralbohrer        |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 160 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 125 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 115 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 105 m/min      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 65 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 55 m/min       | M        |

|                         |          |           |   |
|-------------------------|----------|-----------|---|
| GG                      | geeignet | 100 m/min | K |
| GGG                     | geeignet | 95 m/min  | K |
| Uni                     | geeignet |           |   |
| nass maximal            | geeignet |           |   |
| nass minimal            | geeignet |           |   |
| <b>Dienstleistungen</b> |          |           |   |
| Schaftschleifen Typ HE  |          | 129100 HE |   |