

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,3mm



## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123026 5,3    |
| GTIN          | 4045197846242 |
| Artikelklasse | 11E           |

## Beschreibung

### Ausführung:

Entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten**. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **geringer Leistungsaufnahme** und hohen Drehzahlen.

- **Deutliche Reduzierung der Schnittkräfte durch spezielle Schneidengeometrie.**
- **Beschichtung für beste Verschleißbeständigkeit auch bei hohen Prozesstemperaturen.**
- **Polierte Spannuten für guten Spanabfluss.**

Eine **schlanke Querschneide** und die **besondere Anordnung der 4 Führungsfasen** bewirken eine **hohe Positionier- und Fluchtungs Genauigkeit**. Optimierte Mikrogeometrie für erhöhte Standzeit und Leistungsfähigkeit.

### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technische Beschreibung

|  |            |
|--|------------|
| Spannutenlänge $L_c$                         | 57 mm      |
| Norm   | Werksnorm  |
| Nenn-Ø $D_c$                                 | 5,3 mm     |
| Anzahl Schneiden Z                           | 2          |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$          | 49,1 mm    |
| Gesamtlänge L                                | 95 mm      |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,125 mm/U |
| Schaft-Ø $D_s$                               | 6 mm       |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Toleranz Nenn-Ø      | h7                 |
| Serie                | Master Steel       |
| Beschichtung         | TiAlN              |
| Schneidstoff         | VHM                |
| Ausführung           | 8×D                |
| Spitzenwinkel        | 135 Grad           |
| Schaft               | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung         | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie | HPC                |
| Semi-Standard        | ja                 |
| Farbring             | grün               |
| Produktart           | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 195 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 150 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 135 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 125 m/min      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 80 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 65 m/min       | M        |
| GG                             | geeignet         | 120 m/min      | K        |
| GGG                            | geeignet         | 115 m/min      | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| nass minimal                   | geeignet         |                |          |