Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	123026 11,2
GTIN	4045197846839
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:
Entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten**. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **geringer Leistungsaufnahme** und hohen Drehzahlen.

- **Deutliche Reduzierung der Schnittkräfte durch spezielle Schneidengeometrie.**
- **Beschichtung für beste Verschleißbeständigkeit auch bei hohen Prozesstemperaturen.**
- **Polierte Spannuten für guten Spanabfluss.**

Eine **schlanke Querschneide** und die **besondere Anordnung der 4 Führungsfasen** bewirken eine **hohe Positionier- und Fluchtungsgenauigkeit**. Optimierte Mikrogeometrie für erhöhte Standzeit und Leistungsfähigkeit.
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm^2	0,2 mm/U
Schaft-Ø D_s	12 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D_C	11,2 mm
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	h7
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	97,2 mm
Spannutenlänge L_c	114 mm

Gesamtlänge L	162 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	8×D
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	195 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	135 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	125 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	bedingt geeignet	65 m/min	M
GG	geeignet	120 m/min	K
GGG	geeignet	115 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		