

Garant
VHM-Bohrer Aramid, unbeschichtet, Ø DC h6: 8,5mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 121230 8,5 |
| GTIN | 4045197472052 |
| Artikelklasse | 11Y |

Beschreibung
Ausführung:

Spezielle Geometrie zum sicheren Bohren von Aramid-Kunststoffen (Polyaramide) und Aramidfasern sowie Thermo- und Duroplaste.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------------------|---------------|
| Spannutenlänge L_c | 37 mm |
| Nenn-Ø D_c | 8,5 mm |
| Schafttoleranz | h6 |
| Vorschub f in AFK | 0,09 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Toleranz Nenn-Ø | h6 |
| Schaft-Ø D_s | 8,5 mm |
| Gesamtlänge L | 79 mm |
| Norm | Werksnorm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 24,3 mm |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 4xD |

| | |
|----------------|-----------------------|
| Schaft | Zylinderschaft mit h6 |
| Bohrverwendung | für Aramide |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------|------------------|-----------|----------|
| PE-HD | bedingt geeignet | 140 m/min | N |
| PA 66 | bedingt geeignet | 130 m/min | N |
| PEEK | bedingt geeignet | 120 m/min | N |
| PF 31 | bedingt geeignet | 100 m/min | N |
| AFK Aramid | geeignet | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 120 m/min | N |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |