

Garant**Kreissägeblatt mittel, TiAlN, Ø×Stärke: 350X3mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	177070 350X3
GTIN	4045197849427
Artikelklasse	11T

Beschreibung

Ausführung:

Spitzenqualität **mit TiAlN-Beschichtung** für optimierte Standzeiten. Kürzere Sägezeiten durch höhere Schnittgeschwindigkeiten.

Verwendung:

Auf langsam laufenden Maschinen (ca. 50 U/min).

Zahnteilung t: (Zahnform).

- **4 mm (BW) – Für Profile und Rohre mit 1,0 – 1,5 mm Wandstärke.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Für mittlere Profile, Rohre und Vollmaterial mit 1,5 – 20 mm Wandstärke bzw. Querschnitt.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Für starke Profile und Vollmaterial bis ca. 50 mm Wandstärke bzw. Querschnitt.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Für extra starke Querschnitte und Vollmaterial über 50 mm.**

Hinweis:

- **Für rostbeständige Stähle (z. B. V2A) ist die richtige Schnittgeschwindigkeit und Schmierung entscheidend (siehe Angaben im Zerspanungs-Handbuch, Nr. 110020).**
- **Die nach DIN 1840 zulässigen Abweichungen von Rundlauf und Seitenschlag werden wesentlich unterschritten, zum Teil bis zu 50 %.**

Nachfolgeprodukt für Nr. 177060.

Technische Beschreibung

Teilung t	8 mm
Ø	350 mm
passend für Sägen-Fabrikat	Eisele
Stärke	3 mm
Bohrungs-Ø	40 mm
Zähnezahl Z	140
Mitnehmer-Bohrung Teilkreis	55; 64 mm
Mitnehmer-Bohrung Anzahl	2; 4
Mitnehmer-Bohrung Ø	8; 12 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS
Innenkühlung	nein
Produktart	Kreissägeblatt

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	800 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	800 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	42 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	38 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	28 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	24 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	26 m/min	S
GG(G)	geeignet	45 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	600 m/min	N

Uni	geeignet
Öl	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet