

Garant
Spiralbohrer lang HSS-E N, unbeschichtet, Ø DC h8: 1,4mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116065 1,4 |
| GTIN | 4045197363916 |
| Artikelklasse | 11B |

Beschreibung
Ausführung:

Profilgeschliffen. Kerndicke und Kernanstieg normal. Oberfläche blank.
Mit Ausspitzung Form AC ab 2 mm.

Vorteil:

Für Bohrarbeiten mit Bohrbuchsen oder **an vertieft liegenden Stellen**.
Für hochfeste, vergütete Stähle, **auch TOOLOX**.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112103, 112110 und 112160 mit **120° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------|
| Nenn-Ø D_c | 1,4 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Spannutenlänge L_c | 45 mm |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ² | 0,01 mm/U |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Schaft-Ø D_s | 1,4 mm |
| Gesamtlänge L | 70 mm |
| Norm | DIN 340 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 42,9 mm |

| | |
|---------------|----------------|
| Spitzenwinkel | 118 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E |
| Typ | N |
| Spiralwinkel | 35-40 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | rot |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 10 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 8 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geeignet | 8 m/min | H |
| TOOLOX 44 | geeignet | 5 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 8 m/min | M |
| CuZn | bedingt geeignet | 80 m/min | N |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |