

## VHM-Vollradiusfräser, DLC, Ø f8 DC: 3mm



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	207032 3
GTIN	4045197849618
Artikelklasse	11X

## Beschreibung

### Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung sp**<sup>2</sup> der neuesten Generation.

Toleranzen: Radiuskontur =  $\pm 0.01$  mm.

#### **Hinweis:**

Nachfolgeprodukt für Nr. 207030.

### **Technische Beschreibung**

Schneidenlänge L <sub>c</sub>	6 mm	
Gesamtlänge L	50 mm	
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3 mm	
Zähnezahl Z	2	
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	3 mm	
Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,03 mm	
Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung	16 mm	
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	2,7 mm	
Spiralwinkel	45 Grad	
Radius R	1,5 mm	
Beschichtung	DLC	
Schneidstoff	VHM	
Norm	Werksnorm	



Тур	W	
Toleranz Nenn-Ø	f8	
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal	
griffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation 0,03×D bei Kopierfräser		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6	
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA	
Innenkühlung	nein	
Farbring	gelb	
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser	

# Anwenderdaten

	Eignung	<b>V</b> <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	600 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	550 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	500 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	220 m/min	N
PE-HD	geeignet	180 m/min	N
PA 66	geeignet	220 m/min	N
PEEK	geeignet	170 m/min	N
PF 31	geeignet	150 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	180 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	140 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	320 m/min	N
Cu	geeignet	180 m/min	N
CuZn	geeignet	220 m/min	N
nass maximal	geeignet		

nass minimal	geeignet	
trocken	bedingt geeignet	
Luft	geeignet	