

**Garant**
**VHM-Vollradiusfräser, DLC, Ø f8 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	207092 10
GTIN	4045197849854
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation.

Toleranzen: Radiuskontur = **±0,01 mm**.

**Hinweis:**

**Nachfolgeprodukt für Nr. 207090.**

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	150 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	25 mm
Zähnezahl Z	2
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,08 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	9,4 mm
Auskräglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	110 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Radius R	5 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm

Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,03×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	400 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	375 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	325 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	190 m/min	N
PE-HD	geeignet	150 m/min	N
PA 66	geeignet	190 m/min	N
PEEK	geeignet	140 m/min	N
PF 31	geeignet	120 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	160 m/min	N
POM GF25	geeignet	150 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	140 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	110 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	280 m/min	N
Cu	geeignet	150 m/min	N
CuZn	geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		

nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
<del>Luft</del>	<del>geeignet</del>
<b>Dienstleistungen</b>	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB