

Garant**VHM-Fräser MTC, DLC, Ø h6 DC: 5mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202274 5 |
| GTIN | 4045197849878 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung**Ausführung:**

Mit **DLC-Beschichtung sp²** der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 202017.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung | 30 mm |
| Freistellungs-Ø D ₁ | 4,7 mm |
| Wuchtgüte mit Schaft | G 2,5 mit HA |
| Schneiden-Ø D _c | 5 mm |
| Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,02 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,015 mm |
| Zähnezahl Z | 3 |
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |

| | |
|--|--------------------------|
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,1 mm |
| Gesamtlänge L | 80 mm |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Schaftform | HA |
| Toleranz Nenn-Ø | h6 |
| Schneidenlänge L _c | 8 mm |
| Spiralwinkel | 45 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | W |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1×D |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | 0,3×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | MTC |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu | geeignet | 440 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 360 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 180 m/min | N |
| PE-HD | geeignet | 150 m/min | N |
| PA 66 | geeignet | 180 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 140 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PF 31 | geeignet | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 170 m/min | N |
| POM GF25 | geeignet | 150 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 140 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 120 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 150 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 280 m/min | N |
| Cu | geeignet | 150 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 190 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | bedingt geeignet | | |

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB