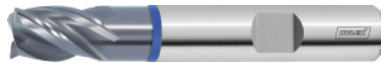



HOLEX Pro INOX VHM-Fräser HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203013 5
GTIN	4045197849908
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen. Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis ca. 1100 N/mm² sehr gut geeignet.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaft-Ø D_s	6 mm
Schneidenlänge L_c	9 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Gesamtlänge L	54 mm
Schneiden-Ø D_c	5 mm
Toleranz Nenn-Ø	f8
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Zähnezahl Z	4
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad

Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	bedingt geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	bedingt geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Luft

geeignet