



HOLEX CleverDrill Spiralbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8 (mm bzw. Zoll): 3



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 114030 3 |
| GTIN | 4045197850492 |
| Artikelklasse | 12B |

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX CleverDrill: Stabiler Bohrer für alle Standardanwendungen. Verbessertes Anbohrverhalten durch Kreuzanschliff. Kerndicke und Kernanstieg normal. Profilgeschliffen. Oberfläche: Bronzefarben-angelassene Spiralnut.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 114050 und Nr. 114160.

Gr. 13,2 – 20 : Mit abgesetztem Schaft-Ø 12,7 mm.

Innenkühlung: nein

Norm: DIN 338

Toleranz Nenn-Ø: h8

Spitzenwinkel: 130 Grad

Schaft: Zylinderschaft

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 28,5 mm

Spannutenlänge L_c : 33 mm

Gesamtlänge L: 61 mm

Schaft-Ø D_s : 3 mm

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm²: 0,03 mm/U

Technische Beschreibung

| | |
|----------------------|-------|
| Schaft-Ø D_s | 3 mm |
| Spannutenlänge L_c | 33 mm |

| | |
|--|-------------------|
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,03 mm/U |
| Gesamtlänge L | 61 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Norm | DIN 338 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 28,5 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Nenn-Ø D _c | 3 mm |
| Spitzenwinkel | 130 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Serie | HOLEX CleverDrill |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS |
| Typ | N |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 80 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 60 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 50 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 32 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 22 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | bedingt geeignet | 18 m/min | P |
| GG(G) | bedingt geeignet | 30 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 40 m/min | N |
| Öl | geeignet | | |

nass maximal

geeignet