



HOLEX CleverDrill Spiralbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8 (mm bzw. Zoll): 6,9



Bestelldaten

Bestellnummer	114030 6,9
GTIN	4045197850911
Artikelklasse	12B

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX CleverDrill: Stabiler Bohrer für alle Standardanwendungen. Verbessertes Anbohrverhalten durch Kreuzanschliff. Kerndicke und Kernanstieg normal. Profilgeschliffen. Oberfläche: Bronzefarben-angelassene Spiralnut.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 114050 und Nr. 114160.

Gr. 13,2 – 20 : Mit abgesetztem Schaft-Ø 12,7 mm.

Innenkühlung: nein

Norm: DIN 338

Toleranz Nenn-Ø: h8

Spitzenwinkel: 130 Grad

Schaft: Zylinderschaft

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 58,7 mm

Spannutenlänge L_c : 69 mm

Gesamtlänge L: 109 mm

Schaft-Ø D_s : 6,9 mm

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm²: 0,07 mm/U

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_c	6,9 mm
Anzahl Schneiden Z	2

Toleranz Nenn-Ø	h8
Norm	DIN 338
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	58,7 mm
Vorschub f in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/U
Gesamtlänge L	109 mm
Schaft-Ø D_s	6,9 mm
Spannutenlänge L_c	69 mm
Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Serie	HOLEX CleverDrill
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	80 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	60 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	35 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	32 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	22 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	18 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	30 m/min	K
CuZn	geeignet	40 m/min	N
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet