



## HOLEX CleverDrill Spiralbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8 (mm bzw. Zoll): 7,9



### Bestelldaten

Bestellnummer	114030 7,9
GTIN	4045197851024
Artikelklasse	12B

### Beschreibung

#### Ausführung:

**HOLEX CleverDrill:** Stabiler Bohrer für alle Standardanwendungen. Verbessertes Anbohrverhalten durch Kreuzanschliff. Kerndicke und Kernanstieg normal. Profilgeschliffen. Oberfläche: Bronzefarben-angelassene Spiralnut.

#### Empfehlung:

##### Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Hinweis:

##### Nachfolgeprodukt für Nr. 114050 und Nr. 114160.

Gr. 13,2 – 20 : Mit abgesetztem Schaft-Ø 12,7 mm.

Innenkühlung: nein

Norm: DIN 338

Toleranz Nenn-Ø: h8

Spitzenwinkel: 130 Grad

Schaft: Zylinderschaft

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 63,2 mm

Spannutenlänge  $L_c$ : 75 mm

Gesamtlänge L: 117 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 7,9 mm

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/U

### Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	117 mm
Schaft-Ø $D_s$	7,9 mm

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	7,9 mm
Norm	DIN 338
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	63,2 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	75 mm
Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Serie	HOLEX CleverDrill
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	80 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	60 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	32 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	18 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	30 m/min	K
CuZn	geeignet	40 m/min	N
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet