

**Garant**
**Schruppschleifscheibe Universal, Scheiben-Ø×Scheibenbreite: 230X7mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 560010 230X7  |
| GTIN          | 4045197480767 |
| Artikelklasse | 51M           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

- **Korn, Bindung, schleifaktive Zusatzstoffe sowie Armierung der Schruppschleifscheiben sind optimal bezüglich höchstmöglicher Abschleifleistung und Standzeit auf das jeweilige Einsatzgebiet abgestimmt.**
- **Formen: Schruppschleifscheiben gekröpft (Form 27, 28, 29)**
- **Schleifwinkel 20° bis 30°**
- **Einsatz: Auf Elektro- und Druckluft-Winkelschleifern mit maximal 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit zum Schleifen von Schweißnähten, Flächen und Kanten.**

Für die **universelle Anwendung** auf **INOX, Stahl** und Guss.

**Spezifikation:**  
**28-A30R-BFX.**

**Technische Beschreibung**

|                   |                        |
|-------------------|------------------------|
| Bohrungs-Ø        | 22,23 mm               |
| maximale Drehzahl | 6600 min <sup>-1</sup> |
| Scheibenbreite    | 7 mm                   |

|                                    |                       |
|------------------------------------|-----------------------|
| Scheiben-Ø                         | 230 mm                |
| Schleifmittel                      | Normalkorund          |
| Schleifmittelkurzzeichen           | A                     |
| Spezifikation                      | A30R-BF               |
| Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil | < 0,1 %               |
| empfohlener Anstellwinkel          | 20-30 Grad            |
| optimiert für Werkstoff            | INOX                  |
| optimiert für Werkstoff            | Stahl                 |
| maximale Umfangsgeschwindigkeit    | 80 m/s                |
| Produktart                         | Schruppschleifscheibe |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Mg                         | bedingt geeignet |                |          |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         |                |          |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         |                |          |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         |                |          |
| Stahl < 60 HRC                 | geeignet         |                |          |
| Stahl < 67 HRC                 | geeignet         |                |          |
| INOX                           | geeignet         |                |          |
| Ti                             | geeignet         |                |          |
| GG(G)                          | bedingt geeignet |                |          |
| CuZn                           | bedingt geeignet |                |          |
| Kunststoff, GFK                | bedingt geeignet |                |          |
| Uni                            | bedingt geeignet |                |          |
| trocken                        | geeignet         |                |          |