

**Garant**
**Spiralbohrer lang HSS-E N, unbeschichtet, Ø DC h8: 1,5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	116065 1,5
GTIN	4045197363923
Artikelklasse	11B

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Profilgeschliffen. Kerndicke und Kernanstieg normal. Oberfläche blank.  
Mit Ausspitzung Form AC ab 2 mm.

**Vorteil:**

Für Bohrarbeiten mit Bohrbuchsen oder **an vertieft liegenden Stellen**.  
Für hochfeste, vergütete Stähle, **auch TOOLOX**.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Hinweis:**

Passende NC-Anbohrer Nr. 112103, 112110 und 112160 mit **120° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm/U
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	45 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	1,5 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	1,5 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Norm	DIN 340
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	42,8 mm

Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Typ	N
Spiralwinkel	35-40 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	rot
Produktart	Spiralbohrer

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	8 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		