

**Garant****Tieflochbohrer HSS-E, unbeschichtet, Ø DC h8: 6,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	116061 6,5
GTIN	4045197026880
Artikelklasse	11B

**Beschreibung****Ausführung:**

Erheblich **verstärkter Kern** ohne Kernanstieg.

Präziser Spitzenanschliff.

Mit **speziell ausgeformten Nuten**. Vorteilhaft bei tiefen Bohrungen bis  $10 \times D$  und Werkstoffen mit kritischer Spanbildung.

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Hinweis:**

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit.

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/U
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	6,5 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	97 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6,5 mm
Gesamtlänge L	148 mm
Norm	DIN 340
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	87,3 mm

Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Typ	FS
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

### Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	21 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	18 m/min	P
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		