

**Garant**
**GARANT Master INOX VHM-Fräser HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	203011 16
GTIN	4045197851895
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Zum **Schruppen und Schlichten**.

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen. **Höhere Oxidationsbeständigkeit** und **Warmhärte**.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für TOOLOX® sehr gut geeignet.

**Vorteil:**

Besonders vibrationsarmer Lauf.

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Zähnezahl Z	4
Toleranz Nenn-Ø	h10
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Gesamtlänge L	108 mm
Auskräglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	56 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	48 mm

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Eckenfasenbreite bei $45^\circ$	0,35 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	Master Inox
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,08 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	240 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	220 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	180 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	180 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	115 m/min	P
Stahl $< 50 \text{ HRC}$	geeignet	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	85 m/min	M

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet