Garant

VHM-Reibahle HPC Grundloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 12H7mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164351 12H7
GTIN	4045197852953
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Ausführung:
NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern.** Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.
Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.
Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.
Verwendung:
Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Grundloch-Bohrungen.**
Hinweis:
NEUE GENERATION VERFÜGBAR!
Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164425.
Verwendung bei Bohrungsart: bei Grundloch
Toleranz Bohrungs-Ø: H7
Anzahl Schneiden Z: 6
Toleranz Bohrungs-Ø: H7
Schneidenlänge L_c: 20 mm
Auskraglänge L_1: 68 mm
Gesamtlänge L: 120 mm
Anzahl Schneiden Z: 6
Schaft-Ø D_s: 12 mm

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_c	20 mm
Gesamtlänge L	120 mm

Schafttoleranz	h6
Anzahl Schneiden Z	6
empfohlener Bohr-Ø in INOX < 900 N/mm²	11,9 mm
Auskraglänge L_1	68 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Nenn-Ø D_C	12 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm²	0,2 mm/U
Toleranz Bohrungs-Ø	H7
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	blau
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
INOX < 900 N/mm²	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	25 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		