

**Garant**
**VHM-Torusfräser, unbeschichtet, Ø h6 DC / R1: 5/0,5mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206192 5/0,5  |
| GTIN          | 4045197853080 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Toleranzen:

· **Eckenradius**

**$R_1 = 0,5$  Toleranz  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  Toleranz  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  Toleranz  $\pm 0,05$ .**

Baumaße nach Werksnorm.

**Technische Beschreibung**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Schneidenlänge $L_c$                               | 8 mm               |
| Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung              | 30 mm              |
| Gesamtlänge $L$                                    | 80 mm              |
| Schaft   | DIN 6535 HA mit h6 |
| Freistellungs-Ø $D_1$                              | 4,7 mm             |
| Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Alu kurzspanend | 0,02 mm            |
| Schneidenradius $R_1$                              | 0,5 mm             |
| Zähnezahl $Z$                                      | 3                  |
| Wuchtgüte mit Schaft                               | G 2,5 mit HA       |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend     | 0,02 mm            |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                          | 6 mm                            |
| Schneiden-Ø D <sub>c</sub>                       | 5 mm                            |
| Spiralwinkel                                     | 45 Grad                         |
| Beschichtung                                     | unbeschichtet                   |
| Schneidstoff                                     | VHM                             |
| Norm   | Werksnorm                       |
| Typ  | W                               |
| Toleranz Nenn-Ø                                  | h6                              |
| Zustellrichtung                                  | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen         |
| Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation | 0,3×D bei Besäumen              |
| Innenkühlung                                     | nein                            |
| Schafttoleranz                                   | h6                              |
| Farbring   | gelb                            |
| Produktart                                       | Torusfräser                     |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu               | geeignet | 130 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 100 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet | 80 m/min       | N        |
| PMMA Acryl        | geeignet | 130 m/min      | N        |
| PE-HD             | geeignet | 90 m/min       | N        |
| PA 66             | geeignet | 100 m/min      | N        |
| PEEK              | geeignet | 90 m/min       | N        |
| PF 31             | geeignet | 80 m/min       | N        |
| Cu                | geeignet | 70 m/min       | N        |
| CuZn              | geeignet | 90 m/min       | N        |
| nass maximal      | geeignet |                |          |

|                         |                             |
|-------------------------|-----------------------------|
| nass minimal            | bedingt geeignet            |
| trocken                 | bedingt geeignet            |
| <del>Luft</del>         | <del>bedingt geeignet</del> |
| <b>Dienstleistungen</b> |                             |
| Schaftschleifen Typ HB  | 129100 HB                   |