

**Garant****VHM-Reibahle HPC Grundloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164351 5
GTIN	4045197852786
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****WICHTIG: Artikel ist konfigurierbar**Nenn-Ø D<sub>c</sub>: 5 mm

Ø-Bereich: 4.71 - 5.2 mm, Intervall: 0,001

**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

**Verwendung:**Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Grundloch-Bohrungen**.**Hinweis:****NEUE GENERATION VERFÜGBAR!****Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164425.**

Verwendung bei Bohrungsart: bei Grundloch

Anzahl Schneiden Z: 4

Ø-Bereich: 4,71 - 5,2 mm

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 12 mmAuskräglänge L<sub>1</sub>: 34 mm

Gesamtlänge L: 75 mm

Anzahl Schneiden Z: 4

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm**Technische Beschreibung**

Schneidenlänge $L_c$	12 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Nenn- $\varnothing D_c$	5 mm
Schafttoleranz	h6
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/U
Anzahl Schneiden Z	4
$\varnothing$ -Bereich	4,71 - 5,2 mm
Auskraglänge $L_1$	34 mm
Schaft- $\varnothing D_s$	6 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	blau
Produktart	Reibahle

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		