

**Garant**
**VHM-Reibahle HPC Grundloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 7mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	164351 7
GTIN	4045197853226
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**WICHTIG: Artikel ist konfigurierbar**

Ø-Bereich: 6.71 - 7.2 mm, Intervall: 0,001

 Nenn-Ø D<sub>c</sub>: 7 mm

**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

**Verwendung:**

 Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Grundloch-Bohrungen**.

**Hinweis:**
**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**
**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164425.**

Verwendung bei Bohrungsart: bei Grundloch

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 6,71 - 7,2 mm

 Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 16 mm

 Auskraglänge L<sub>1</sub>: 58 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

**Technische Beschreibung**

Ø-Bereich	6,71 - 7,2 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	7 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub>	58 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Schafttoleranz	h6
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/U
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	16 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	blau
Produktart	Reibahle

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		