

**Garant****VHM-Reibahle HPC Grundloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 8,5mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 164351 8,5    |
| GTIN          | 4045197853257 |
| Artikelklasse | 10N           |

**Beschreibung****WICHTIG: Artikel ist konfigurierbar**Nenn-Ø D<sub>c</sub>: 8.5 mm

Ø-Bereich: 8.21 - 8.7 mm, Intervall: 0,001

**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

**Verwendung:**Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Grundloch-Bohrungen**.**Hinweis:****NEUE GENERATION VERFÜGBAR!****Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164425.**

Verwendung bei Bohrungsart: bei Grundloch

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 8,21 - 8,7 mm

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 20 mmAuskräglänge L<sub>1</sub>: 54 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm**Technische Beschreibung**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Anzahl Schneiden Z                         | 6                  |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                    | 10 mm              |
| Schafttoleranz                             | h6                 |
| Schneidenlänge L <sub>c</sub>              | 20 mm              |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                      | 8,5 mm             |
| Ø-Bereich                                  | 8,21 - 8,7 mm      |
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/U          |
| Gesamtlänge L                              | 100 mm             |
| Auskraglänge L <sub>1</sub>                | 54 mm              |
| Beschichtung                               | TiAlN              |
| Schneidstoff                               | VHM                |
| Norm                                       | Werksnorm          |
| Innenkühlung                               | ja, mit 25 bar     |
| Schaft                                     | DIN 6535 HA mit h6 |
| Zerspanungsstrategie                       | HPC                |
| Verwendung bei Bohrungsart                 | bei Grundloch      |
| Farbring                                   | blau               |
| Produktart                                 | Reibahle           |

## Anwenderdaten

|                              | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|------------------------------|----------|----------------|----------|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 30 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 25 m/min       | M        |
| Öl                           | geeignet |                |          |
| nass maximal                 | geeignet |                |          |