Garant

VHM-Reibahle HPC Grundloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 9mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164351 9
GTIN	4045197853264
Artikelklasse	10N

Beschreibung

WICHTIG: Artikel ist konfigurierbar
Ø-Bereich: 8.71 - 9.2 mm, Intervall: 0,001
Nenn-Ø D_C: 9 mm
Ausführung:
NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern.** Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.
Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.
Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.
Verwendung:
Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Grundloch-Bohrungen.**
Hinweis:
NEUE GENERATION VERFÜGBAR!
Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164425.
Verwendung bei Bohrungsart: bei Grundloch
Anzahl Schneiden Z: 6
Ø-Bereich: 8,71 - 9,2 mm
Schneidenlänge L_C: 20 mm
Auskraglänge L_1: 54 mm
Gesamtlänge L: 100 mm
Anzahl Schneiden Z: 6
Schaft-Ø D_s: 10 mm

Technische Beschreibung

Ø-Bereich	8,71 - 9,2 mm
Nenn-Ø D_C	9 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L_c	20 mm
Schafttoleranz	h6
Auskraglänge L_1	54 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm²	0,15 mm/U
Schaft-Ø D_s	10 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	blau
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
INOX < 900 N/mm²	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	25 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		