

Garant
VHM-Reibahle HPC Grundloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 15mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164351 15
GTIN	4045197853356
Artikelklasse	10N

Beschreibung
WICHTIG: Artikel ist konfigurierbar

Ø-Bereich: 14.21 - 15.2 mm, Intervall: 0,001

Nenn-Ø D_c: 15 mm

Ausführung:

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

Verwendung:

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Grundloch-Bohrungen**.

Hinweis:
NEUE GENERATION VERFÜGBAR!
Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164425.

Verwendung bei Bohrungsart: bei Grundloch

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 14,21 - 15,2 mm

Schneidenlänge L_c: 22 mm

Auskraglänge L₁: 75 mm

Gesamtlänge L: 130 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D_s: 16 mm

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Ø-Bereich	14,21 - 15,2 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Schaft-Ø D_s	16 mm
Auskraglänge L_1	75 mm
Gesamtlänge L	130 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Nenn-Ø D_c	15 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,23 mm/U
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	blau
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		