

Garant**VHM-Reibahle HPC Grundloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 14mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164351 14
GTIN	4045197853349
Artikelklasse	10N

Beschreibung**WICHTIG: Artikel ist konfigurierbar**Nenn-Ø D_c: 14 mm

Ø-Bereich: 13.21 - 14.2 mm, Intervall: 0,001

Ausführung:

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

Verwendung:Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Grundloch-Bohrungen**.**Hinweis:****NEUE GENERATION VERFÜGBAR!****Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164425.**

Verwendung bei Bohrungsart: bei Grundloch

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 13,21 - 14,2 mm

Schneidenlänge L_c: 22 mmAuskraglänge L₁: 78 mm

Gesamtlänge L: 130 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D_s: 14 mm**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø D _c	14 mm
Schaft-Ø D _s	14 mm
Ø-Bereich	13,21 - 14,2 mm
Auskraglänge L ₁	78 mm
Schafttoleranz	h6
Anzahl Schneiden Z	6
Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,2 mm/U
Schneidenlänge L _c	22 mm
Gesamtlänge L	130 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	blau
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		